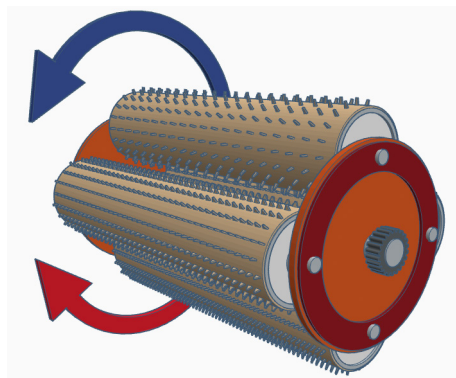


MÁQUINA DE MICROPERFORACIÓN CNEC

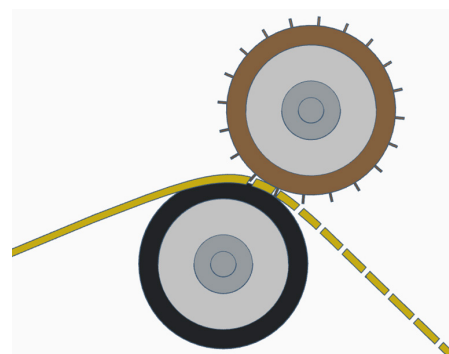


Cómo funciona

La perforación se realiza gracias a un grupo de perforación, que consta de un eje con un **RODILLO DE PERFORACIÓN** (con agujas) y un **CONTRA RODILLO**. La película pasa a través de los dos rodillos que, al entrar en contacto, perforan el material. El acercamiento de los rodillos se realiza a través de un sistema neumático, en cambio el reglamento de penetración se efectúa con dos tornillos micrométricos. **El CNEC se mueve gracias al movimiento de la película, adaptándose perfectamente a la velocidad de la máquina o de la línea anfitriona.**

EL MICROPERFORADOR CNEC es un equipo diseñado para realizar **MICROAGUJEROS EN PELÍCULAS EN MOVIMIENTO** de diversos materiales y espesores. Debe integrarse en plantas existentes como extrusoras, máquinas de soldar, cortadoras y máquinas de impresión. El CNEC es ideal para aquellas personas o empresas que a menudo tienen que variar la producción y se enfrentan regularmente a cambios en los diseños de perforación.

AGUJEROS DE
 $\varnothing 50\mu$ \rightarrow $\varnothing 1,8mm$



FICHA TÉCNICA

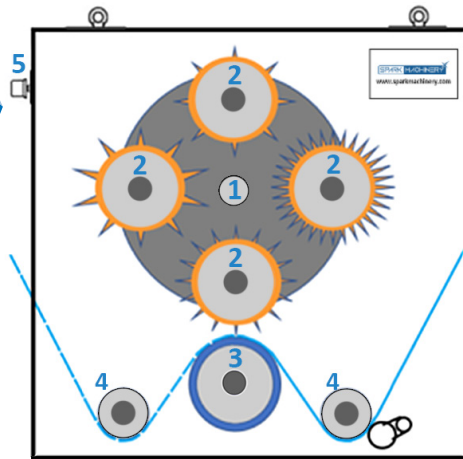
| | |
|---|--|
| Ø rodillos de perforación | 60mm |
| Ø agujas | Min. $\varnothing 50\mu$ - Máx. $\varnothing 1,8mm$ |
| Número de rodillos intercambiables | Máx. 4 |
| Equipos del eje | Cilindros con agujas, cilindros de gofrado y cilindros de láminas para el precorte |
| Sistema de cambio de los rodillos de perforación | Sistema revólver manual |
| Movimiento de los rodillos de perforación | Los rodillos se mueven gracias al movimiento del film |
| Reglamento de penetración | Tornillos micrométricos |
| Velocidad máxima de trabajo | 200 metros por minuto* |
| Presión del aire | 6 BAR |
| Movimiento del contra rodillo | Sistema neumático |
| * | El valor depende del tipo de material a procesar |

OPTIONALS

- Rodillos locos
- Encoder
- Carro con ruedas
- Carro sobre rieles
- Banco de trabajo para cambiar rápidamente los rodillos de perforación

FUNCIONAMIENTO Y COMPONENTES

1: Sistema revólver



El **GRUPO DE PERFORACIÓN (1-2-3)** está compuesto por un **SISTEMA REVÓLVER (1)**, unos **EJES (2)** y un **CONTRA RODILLO (3)**, por los cuales pasa el material.

Para eliminar las paradas de la máquina y cambiar las operaciones fácilmente, este perforador cuenta con hasta 4 rodillos montados sobre placas giratorias que permiten un rápido intercambio de los ejes. El cambio de los rodillos y el ajuste

de la perforación se pueden realizar tanto con la máquina parada como con el perforador en funcionamiento, asegurando la máxima versatilidad del sistema.

2: Eje

El **EJE (2)** es un rodillo de acero sobre el cual se montan unos **CILINDROS INTERCAMBIABLES (6)** (en bronce, aluminio o nailon).

3: Contra rodillo

El contra rodillo tiene una **SUPERFICIE PERFECTAMENTE UNIFORME** que permite la homogeneidad de los agujeros realizados y puede ser de cerdas naturales rectificadas, cerdas plásticas o de goma. La función de este rodillo es sostener el material mientras se perfora, garantizando así resultados excelentes.

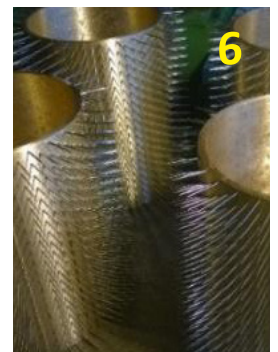
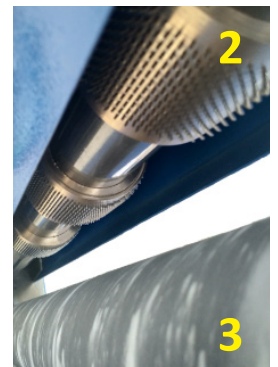
El contra rodillo es movido por un **SISTEMA NEUMÁTICO**, que le permite acercarse o alejarse del eje, decidiendo así si habilitar o deshabilitar la perforación.

4: Rodillos Locos

Como garantía adicional para controlar la tensión de la película a procesar, está prevista una **CAJA DE TRANSFERENCIA** compuesta por dos **RODILLOS LOCOS**.

5: Tornillos micrométricos

El **SISTEMA DE AJUSTE DEL HUNDIMIENTO DE LAS AGUJAS** está compuesto por dos **TORNILLOS MICROMÉTRICOS (5)** que permiten regular la distancia entre el contra rodillo y el rodillo de perforación y consecuentemente el diámetro del agujero a realizar. El ajuste se puede realizar tanto con la máquina parada como con el equipo en funcionamiento, garantizando versatilidad y máxima precisión de penetración en el material.



MATERIALES PROCESADOS POR EL PERFORADOR CNEC

PE - LDPE - HDPE - LAMINADO - PVC PARA ALIMENTOS - ALUMINIO - PAPEL



Spark Machinery s.r.l. - P.IVA 01392850457

Sitio de producción
Via Toscana n°114
56035 Perignano (PI)

info@sparkmachinery.com
+39 0587812952
www.sparkmachinery.com